

## JLS- FR105T 105°C 輻照交聯 高阻燃 護套料

### ◆ 應用範圍

JLS-FR105T 是無鹵素、低煙量、阻燃、輻照交聯型、低腐蝕性和低毒性的環保聚烯烴護套料。具有良好的自熄性及對絕緣的保護性。適用於汽車高壓電線、電視機高壓電線等。可直接製成各種顏色或加入聚烯烴類色母料。

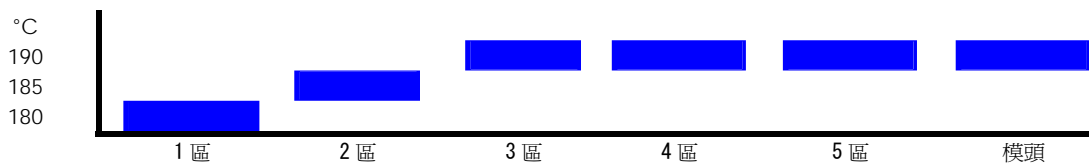
### ◆ 典型性能參數

項目	單位	典型值	試驗方法	
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.19	ISO 1183	
熔融指數	g/10min	0.8	ISO 1113	
HCL 氣體發生量	%	0	IEC 60754-1	
毒性指數		2.1	NES 713	
氧指數	%	44	ISO 4589	
電導率	μS/mm	3.6	IEC 60754-2	
20°C 體積電阻率	Ω.m	2×10 <sup>13</sup>	IEC 60502	
pH 值		6.5	IEC 60754-1	
原始拉伸強度	MPa	16	IEC 60811	
原始斷裂伸長率	%	350	IEC 60811	
熱老化 (條件)	°C x h	136 °C x 168h	IEC 60811	
拉伸強度變化率	%	13	IEC 60811	
斷裂伸長度變化率	%	16	IEC 60811	
低溫性能試驗 (-25°C)		Pass	ISO 974	
熱延伸 (200°C X 15min – 20N/cm <sup>2</sup> )	負載伸長率	%	81	IEC 60811
	永久變形率	%	2	IEC 60811
阻燃性		VW-1 FT-1	UL1581	

### ◆ 建議加工條件

#### 1. 加工溫度

擠出過程的各區溫度控制推薦如圖一所示。建議控制料溫在 180°C-190°C。



#### 2. 擠出設備

在一般 PVC 擠出機上有良好的加工性能，可適應 BM 螺桿；使用高長徑比(大於 25 : 1)，高壓縮比(大於 2.5)的螺桿可以獲得更好的制品表面和更高的加工效率。擠壓式、擠管式、半擠管式等各類模具均適用。

### ◆ 儲存和包裝

放置場所應通風、防潮，不應直接暴露在陽光和風雨中。長期存放可能對加工有不良影響，建議在 6 個月內使用。如需烘乾，請於 80°C 條件下烘乾 4 小時。所有原料採用 25KG 聚乙烯內膜、牛皮紙（編織袋）複合袋包裝，也可按客戶要求包裝。